



(別紙)

マシニングセンタ プログラミング技術研修  
(イチから学ぶマシニングセンタの加工プログラム作成技術)

実施日時、実施場所 及び定員	実施日 令和6年12月9日(月)、10(火) 時間 9:30~16:30 実施場所 高知職業能力開発短期大学校 207室 定員 20名 担当 生産技術科 大北健二(予定)		
実習内容 内容及び 時間	マシニングセンタ概要	(1)マシニングセンタの概要 (2)マシニングセンタの切削条件について	0.5時間
	各種機能とプログラム作成 方法	(1)主軸・送り・工具・準備・補助機能のコード (2)機械座標系とワーク座標系 (3)工具径補正と工具長補正 (4)サブプログラム (5)固定サイクル (6)プログラムパターン *制御装置はFANUCを想定して行います。 *暖機運転と基本形状加工のプログラム 例をもとに説明を行うため順不同です。	8時間
	プログラミング課題実習	(1)課題提示および注意点 (2)加工工程の検討 (3)プログラミング	3.5時間
	プログラミング課題実習の 検証	(1)プログラムの確認と検討 (2)改善策とその検証	
対象者	・機械加工作業に従事している方、又はその候補者		
使用機器	・パソコン、NCシミュレーションソフト(NCVIEW) *制御装置はFANUCを想定して行います。		
持参物	筆記用具		
備考	・機構版正式コース名:「マシニングセンタプログラミング技術」 ・自作テキストのため、テキスト代は¥0です。		